

AMS 2600 机械健康专家

- 24 通道便携式机械健康状态连续监测系统帮助您解决整台机组或多台机组的振动分析及故障诊断问题
- 瞬态分析实现对透平类机械的启动、停车和生产过程全方位的状态监测
- 数小时、数天或数星期，所有通道连续同步状态监测及数据存储——可以无人值守
- AMS 设备管理组合软件平台方便多种预测分析技术的融合，为您节约宝贵的时间
- PeakVue ** 技术是针对纸机设备、轧机设备、复杂齿轮箱及滚动轴承早期故障状态监测的利器



AMS 2600 机械健康专家兼具 AMS 2140 机械状态分析仪的轻便和 AMS 6500 机械设备在线监测系统的功能。

概述

便携式振动分析仪可以说是成功预测维修项目的基^{*}。但在特定情况下，例如查找故障根源或者机组评估时，即使是功能强大的双通道便携式振动分析仪也无法满足需求。例如，透平机械的启动、停车以及生产过程中就需要多通道实时的振动监测、反馈、记录，以捕获整台机组的状态突变。

对于工厂的其他关键设备，多通道、便携、具有针对滚动轴承和齿轮的专业监测解决方案对于分析设备的故障根源，以及确定带病设备能否按计划坚持到下一轮大修来说是非常必要的。

一套仪器，满足多种需求

艾默生的 AMS 2600 机械健康专家完美地融合了双通道便携式振动分析仪和固定安装的在线振动监测系统的优势。在计划停机前，您只需把原始振动信号接入 AMS 2600 的 24 个通道进行同步时域数据的采集和存储，就可以利用 AMS 机械设备管理系统软件实时监测时域波形、频谱和轴心轨迹，使用自定义浏览模式回放历史数据以作深入分析或者演示给维修人员作为参考。AMS 2600 还可以设置使用 PeakVue 技术、阶数跟踪、时间同步平均或者预定义振动分析参数等进行高级振动分析。

AMS 2600 能够通过不同的组态方式应用于各种场合——诊断特定载荷、转速或产品批次相关的设备问题，或者检测新上线的设备，或是在设备验收前检测厂家提供的机组临界转速等。



AMS 2600 设计成既可直立式放置，用于在狭窄的空间使用，也可以把它放平，顶部用来放置笔记本电脑。接线面板采用铰链式设计，可以打开后直接与面板端子相连，从而提供了多种传感器的接线方式。

创新，强大

AMS 2600 集数据采集、数据浏览、数据存储和数据管理于一体。这一独特的工具能够保存上百小时的连续时域波形数据，还能够让您以每秒钟 5 次的刷新率浏览实时的分析图谱。AMS 2600 可提供：

- 超过 100 小时连续、同步的数据存储
- 实时分析图谱显示
- 回放模式（播放、倒回、快进、停止、自动重放）
- 回放模式的图形化界面可自定义
- 支持硬盘阵列直联，增大存储容量

通过笔记本电脑及 AMS 设备管理系统软件与 AMS 2600 机械健康专家直接相连即可获得所有数据。无人值守工作时，笔记本电脑可以与 AMS 2600 断开网络连接。

简单、快捷的使用方法

用 BNC 电缆将机组保护系统中的原始信号，或是您布置的加速度振动传感器信号接入 AMS 2600 的相应通道并按下电源开关，从数据库模板列表中选择合适的模板，24 通道的振动数据和 4 通道的转速 / 相位数据就开始存储了，设置过程简单、快捷。用以太网线连接到 AMS 2600，您就可以利用笔记本电脑浏览实时的诊断分析图谱。选择实时监测模式，以您预定义的参数设置的轴心轨迹、轴心位置、波形、频谱及趋势等就可以自动地显示。

连续数据保存，无间断

AMS 2600 设计独特，功能强大：

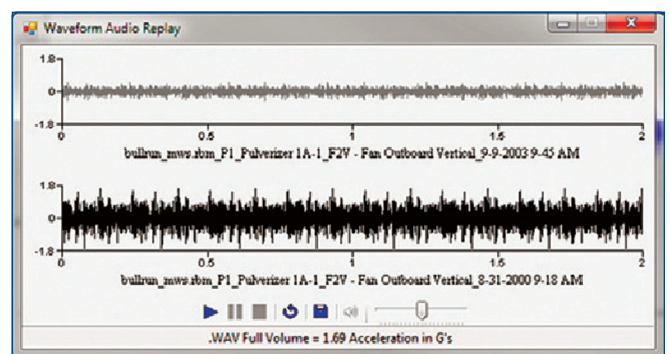
- 所有通道数据的储存是同步和不间断的
- 当您通过 AMS 设备管理软件执行数据处理时（像实时数据查看，数据分析，甚至手动数据提取），都不会中断监测和存储功能

即时回放

回放功能是 AMS 设备管理系统软件自 5.0 版后引进的*强大的工具之一。在回放模式中，保存的瞬态数据重新以事件实时的过程展现给用户。可以使用快进、倒退、慢放及自动重放等回放模式浏览该事件。选择相关联的两个通道，设置好滤波器，您就可以查看这两个通道的轴心轨迹了。通过 AMS 2600 可以掌握设备所*事件和所*数据，在任何您方便的时候分析设备事件。

滚动轴承的监测

AMS 2600 中包含了艾默生 PeakVue 技术选项——针对滚动轴承与齿轮特有问题监测的**技术。PeakVue 技术使用 6400 线高分辨率，40kHz *大分析频宽以及超过 6 万套滚动轴承故障频率的数据文件来实现轴承早期故障的监测。另外 AMS 2600 还包括：阶数跟踪、自定义数据采集设置、可配置的分析技术和无需值守的基于事件的全自动监测，以便按用户需求采集数据。



时域波形可以通过 AMS 机械健康管理平台以声音的方式进行回放，用于“听诊”设备缺陷或者与已有的时域波形进行比较。

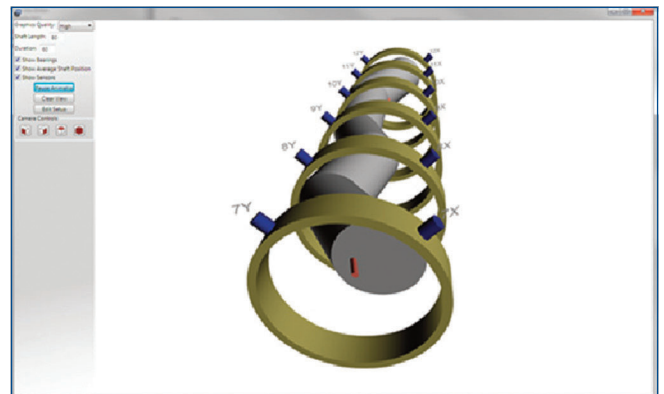
AMS 2600 机械健康专家包括：

- 与 AMS 设备健康管理软件集成
- 12 或 24 通道连续同步数据采集
- 实时图谱，每秒 5 次的刷新速率
- 描述动态情况（特别是高速）下转轴的偏心情况的算法
- 轴心位置区域限定 *
- 实时图谱基线自由拖放
- 可旋转的 3D 瀑布图 *
- 集成 AMS2140 振动分析仪
- 2 到 4 个转速 / 键相传感器通道
- 每通道 24 个以上用户自定义分析参数
- 基于事件的全自动自适应监测
- 基于转速、振动总量、直流输入、继电输入（可选）布林逻辑组合的事件监测
- 自定义轴心轨迹滤波
- 彩色瀑布图，分析更为简单 *

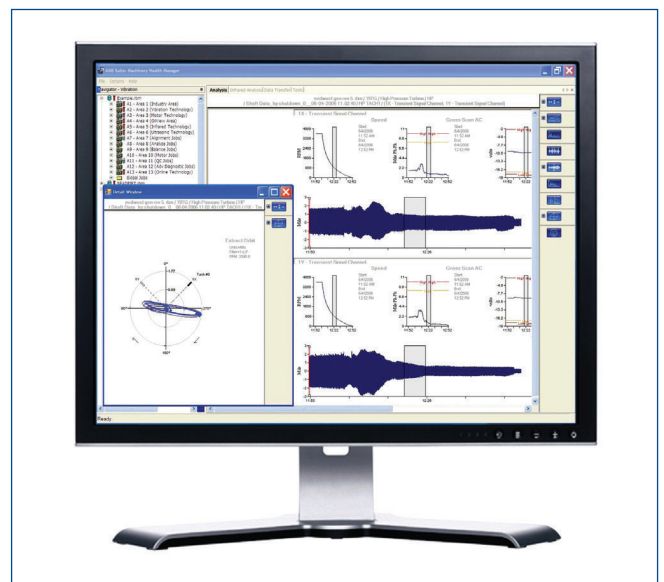
可选项：

- 透平类设备的瞬态分析
 - 瞬态处理器：51,200 线分辨率，2 kHz Fmax 同步
 - 超过 100 个小时的数据记录
 - 透平类设备回放
- PeakVue 处理器 (6400 线，40 kHz Fmax) 扫描
- PeakVue 软件模块用于滚动轴承和齿轮分析
- 传感器：加速度、温度 / 加速度两用、速度、键相及位移传感器
- 垫片、磁力安装座
- 透平设备故障诊断培训
- 远程组态或分析支持—电话或现场服务
- BNC 电缆、接头、延长电缆
- 备件
- AMS 机械健康管理软件 *
- 外部硬盘存储 *

* 要求 AMS 设备健康管理软件 5.0 或更高版



使用实时的 3D 轴动画可以看到轴随着轴心位置的变化旋转的运动轨迹。用户可以控制动画显示的所有方面，包括视图角度和回放速度。



通过 AMS 机械健康管理软件可以回放 100 小时以上的瞬态数据并利用多种分析工具对数据进行分析。

订单信息

AMS 2600 机械健康专家	
瞬态 DVR* 机械健康专家, 24 信号通道, 4 转速通道, 4 继电器通道	A2600T8
瞬态 DVR* 机械健康专家, 12 信号通道, 2 转速通道, 2 继电器通道	A2600T7
机械健康专家, 24 信号通道, 4 转速通道, 4 继电器通道	A2600M8
机械健康专家, 12 信号通道, 2 转速通道, 2 继电器通道	A2600M7
*DVR-(Digital Vibration Recorder) 数字式振动记录仪	
软件选项 - 对新用户	
AMS 机械设备管理软件在线监测软件包	A474505
瞬态分析工具 (软件支持协议必须是最新的)	A474507
在线监测和在线组态许可 (包含在 A474505)	A474500
PeakVue 固件	A476514
软件选项已有用户	
AMS 机械设备管理软件在线监测软件包	A474505-A
瞬态分析工具 (软件支持协议必须是最新的)	A474507
在线监测和在线组态许可 (包含在 A474505)	A474500
PeakVue 固件	A476514
AMS 2600 附件	
附件包中含以下配件:	A2600ACC
三孔电源线	MHM-65010
风扇滤网, 120mm, 45ppi 泡沫	MHM-94987
网线, 2m, 蓝色	MHM-64986
RS-232 数据线, DB9M 转 USB, 6'	MHM-65137
三芯直连端子, 螺栓固定 (PN1834916)	MHM-60251
Pelican 保管箱	D25334
服务	
两天现场启动服务, 包括仪器信息, 设置组态和使用培训	AO-SERV-ONLINE
一年硬件支持协议, 单台设备	SUPPORT-26-1



AMS 2600 的保管箱专为旅行设计。坚固、耐用，适合往返检测现场。